



PYROSIL®

GVE 2 - Dispositif manuel de traitement des flammes

Le GVE 2 est destiné au revêtement PYROSIL® de moyennes et grandes surfaces. La combustion d'un mélange de gaz (propane et butane) et de composés organiques de silicium permet d'obtenir une couche de silicate très adhérente, d'une densité élevée mais d'une épaisseur de quelques nanomètres seulement, sur le métal, le verre et les polymères. Ce revêtement constitue la base d'impressions, de vernis et de collages fortement adhésifs. Il peut être utilisé comme unité portable pour les grandes surfaces, ou la tête de brûleur peut être installée dans des systèmes automatisés, car l'utilisation de 2 cartouches PYROSIL® permet un travail en continu.

GVE 2 – composants:
(single burner)

GVE 2 - composants :
(brûleur unique)

GVE 2 - D - composants :
(double brûleur)

Domaine d'application :

Surface :

Exemple d'application :
hydrophiles.

Durée de conservation :

Spécification :

Substrat :

Manipulation :

1 x dispositif GVE
1 x tuyau moyenne pression (appareil <--> brûleur)
1 x brûleur (dispositif manuel)
2 x PYROSIL® (PYROSIL® cartouche MGK ou PYROSIL® cartouche P)

corr. GVE 2
1 x Double brûleur (dispositif manuel)



Verre, céramique, polymères et métal
Production d'un revêtement favorisant l'adhérence ou d'une autre couche fonctionnelle

petites à moyennes surfaces

Amélioration de l'adhérence de l'adhésif durcissant aux UV et des couleurs,
surfaces

12 mois PYROSIL® cartouche de recharge et 6 mois SURALink® 021 primer
(à partir de la date de fabrication dans un emballage non ouvert, à l'abri du gel et au sec entre 5 et 25°C).

Dimensions : 460 mm x 340 mm x 220 mm 460 mm x
340 mm x 220 mm Poids : 12 kg
Capacité : 26 g
Durée de combustion : 45 min (combustion sans frein avec une cartouche)

Les supports doivent être propres, secs, dépoussiérés et exempts de graisse.

Pour le prétraitement, il faut toujours utiliser la partie non lumineuse de la flamme (partie oxydante de la flamme). Un revêtement à la flamme sur tout matériau avec la partie lumineuse de la flamme (partie réductrice de la flamme) doit être strictement évité. La flamme doit être déplacée doucement de haut en bas sur le substrat. Évitez toute surchauffe locale. Le temps de traitement optimal doit être estimé par des recherches personnelles. Il dépend du type de matériau à traiter. En général, le temps de traitement des plastiques est plus court que celui des métaux, du verre ou de la céramique. Pour ces derniers matériaux en particulier, il est préférable de les réchauffer avant le traitement. Une température de 40 à 50°C est suffisante pour éviter la formation d'eau de condensation.

Environ 15 à 30 secondes sont nécessaires pour le traitement d'une zone de 0,5 m² avec le brûleur. Pour les matières plastiques, 1 à 3 cycles de flamme suffisent. Pour le métal, le verre ou la céramique (en fonction de la vitesse du mouvement de la main), 4 à 8 cycles suffisent pour obtenir l'effet PYROSIL®.

Le revêtement de surface PYROSIL est réactif pendant un certain temps à température ambiante (air sec). Néanmoins, un traitement rapide dans les 30 minutes (12 heures maximum) est recommandé. Pour obtenir des résultats encore meilleurs dans des cas individuels, l'utilisation des promoteurs d'adhésion SURALink® est indiquée.

N'hésitez pas à nous contacter, nous aimerions vous consulter.

Données sur les transports :

Terre : ADR : UN 1950, 5F, Druckgasverpackungen
2.1 ADR : 3 II, UN 1219, F1, Isopropanol
Lösung
Mer : IMDG : UN 1950, Aérosol 2.1, F-D, S-U
IMDG : 3 II, UN 1219, solution d'isopropanol
Air : ICAO/IATA-DGR : UN 1950, Aérosol, inflammable
2.1 ICAO/IATA-DGR : 3 II, UN 1219, Solution
d'isopropanol

Étiquetage :



Danger

Mentions de danger : H222, H229, H225, H319, H336

Conseils de prudence : P210, P211, P251, P410+P412, P260, P271, P233, P260, P271

Sécurité de la santé :

qu'aucune personne n'est exposée à la flamme.

L'utilisation correcte de l'équipement à flamme SURA PYROSIL® garantit

des gaz ou des fumées nocifs sont libérés. Veillez à ce que le fabricant ne provoque pas d'incendie. L'utilisation d'une hotte est recommandée pour les travaux de longue durée.

Des précautions sont nécessaires lors du traitement de surface par pyrolyse à la flamme du PTFT et d'autres polymères contenant du fluor. Contactez le fabricant de SURA Instruments GmbH pour plus d'informations.

Consignes de sécurité :

bien que le propane pur.

PYROSIL® est un mélange gazeux de propane et de butane et produit aussi

les mélanges explosifs propane-butane avec l'air. Les sources d'inflammation de chaque type doivent être éliminées en raison de la possibilité d'une inflammation accidentelle.

Il est strictement interdit de fumer pendant la manipulation et le travail avec PYROSIL®. Aucun produit de réaction toxique ou nocif n'est formé. Pour les travaux de longue durée, il convient d'assurer une aération ou d'utiliser un dispositif d'aspiration.

Pour le transport des cartouches PYROSIL®, veuillez lire la fiche de données de sécurité.

Toutes les informations et tous les conseils - qu'ils soient oraux, écrits ou par des actes - sont fournis au mieux de nos connaissances et en toute bonne foi, mais sans garantie. Ceci s'applique également aux droits de propriété de tiers. Vous avez toujours l'obligation légale de vérifier toute information ou recommandation fournie par nous - en particulier, sans limitation, celle contenue dans nos fiches de données de sécurité et d'informations techniques - et de tester les produits quant à leur adéquation avec les processus et utilisations que vous envisagez. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et de tout produit fabriqué par vous sur la base de nos conseils échappent à notre contrôle et relèvent entièrement de votre responsabilité. Nos produits sont vendus conformément à la version actuelle de nos conditions générales.